

## ПРУТКИ МЕДНЫЕ

На складе прутки круглого сечения тянутые (3-50мм), прессованные (20-150мм).  
Марки — М1, М2, М3 длиной до 3 м

### Диаметры, площадь поперечного сечения и теоретическая масса 1 м тянутых медных прутков.

Номинальный диаметр, мм	Площадь поперечного сечения, мм <sup>2</sup>			Теоретическая масса 1 м, кг		
	круглых	квадратных	шестигранных	круглых	квадратных	шестигранных
А	1	2	3	4	5	6
3,0	7,07	—	—	0,063	—	—
3,5	9,62	—	—	0,086	—	—
4,0	12,57	—	—	0,110	—	—
4,5	15,90	—	—	0,140	—	—
5,0	19,60	25,0	21,7	0,170	0,23	0,19
5,5	23,80	30,3	26,2	0,210	0,27	0,23
6,0	28,30	36,0	31,2	0,250	0,32	0,28
7,0	38,50	49,0	42,4	0,340	0,44	0,38
8,0	50,30	64,0	55,4	0,450	0,57	0,49
9,0	63,60	81,0	70,2	0,570	0,72	0,62
10,0	78,50	100,0	86,6	0,700	0,89	0,77
11,0	95,00	121,0	104,8	0,850	1,08	0,93
12,0	113,10	141,0	124,7	1,010	1,28	1,11
13,0	132,70	169,0	145,4	1,180	1,60	1,29
14,0	153,90	196,0	169,7	1,370	1,74	1,51
15,0	176,70	—	—	1,570	—	—
16,0	201,10	—	—	1,790	—	—
17,0	226,90	289,0	250,3	2,020	2,57	2,23
18,0	254,50	—	—	2,270	—	—
19,0	283,40	361,0	312,6	2,520	3,21	2,78
20,0	314,20	—	—	2,800	—	—
21,0	346,20	—	—	3,080	—	—
22,0	380,10	484,0	419,1	3,380	4,31	3,74
24,0	452,20	576,0	498,8	4,020	5,13	4,44
25,0	490,90	—	—	4,370	—	—
27,0	572,30	729,0	631,0	5,090	6,49	5,62
28,0	615,80	—	—	5,480	—	—
30,0	706,90	900,0	779,0	6,290	8,01	6,94
32,0	—	1024,0	887,0	—	9,11	7,54
33,0	854,9	—	—	7,810	—	—
35,0	962,1	—	—	8,560	—	—
36,0	—	1296,0	1122,0	—	11,53	9,99
38,0	1134,1	—	—	10,09	—	—
40,0	1256,6	—	—	11,18	—	—
41,0	—	1681,0	1456,0	—	14,96	12,96
45,0	1590,4	—	—	14,16	—	—
46,0	—	2116,0	1832,0	—	18,83	16,30
50,0	1963,5	2500,0	2190,0	17,48	22,23	19,50

## Площадь поперечного сечения и теоретическая масса 1 м прессованных медных прутков.

Номинальный диаметр, мм	Площадь поперечного сечения, мм <sup>2</sup>	Теоретическая масса 1м, кг	Номинальный диаметр, мм	Площадь поперечного сечения, мм <sup>2</sup>	Теоретическая масса 1м, кг
А	1	2	А	1	2
20	314,2	2,8	60	2827,4	25,16
22	380,1	3,38	65	3318,3	29,53
25	490,9	4,37	70	3848,5	34,25
28	615,8	5,48	75	4417,9	39,31
30	706,9	6,29	80	5026,6	44,74
32	804,2	7,15	85	5674,5	50,45
36	962,1	8,55	90	6361,7	56,60
38	1133,5	10,10	95	7084,6	63,05
40	1256,6	11,18	100	7854,0	69,86
42	1384,7	12,32	110	9503,3	84,57
46	1590,4	14,16	120	11309,7	100,66
48	1808,6	16,10	130	13273,3	113,00
50	1953,5	17,48	140	15398,3	136,85
55	2375,8	21,15	150	17671,5	157,09

### Примечание.

Плотности меди — 8,9 г/см<sup>3</sup>.

## Механические свойства медных прутков.

Способ изготовления и состояние материала	Ном.диаметр прутков, мм	Временное сопротивление $\sigma_t$ , МПа (кгс/мм <sup>2</sup> ) не менее	Относ. удлинение, % не менее	
			$\delta_{10}$	$\delta_5$
А	1	2	3	4
Тянутые мягкие	3–50	200 (20)	35	40
Тянутые полутвердые	3–50	240 (24)	10	15
Тянутые твердые	3–50	270 (28)	5	8
Прессованные	20–50	190 (19)	30	35

Способ изготовления и состояние материала	Ном.диаметр прутков, мм	Твердость НВ	Твердость НВ	
			min	max
А	1	2	3	4
Тянутые мягкие	7–50	40	40	65
Тянутые полутвердые	7–5	60	70	95
Тянутые твердые	7–50	70	90	115
Прессованные	50–180	35	40	—

### Примечание.

Относительное удлинение определяют на длинных ( $\delta_{10}$ ) и коротких ( $\delta_5$ ) образцах