

МЕДНЫЕ ЛЕНТЫ, ЛИСТЫ И ПЛИТЫ

Теоретическая масса 1 м² медных лент и листов

Толщина, мм		Масса 1м ² , кг	
1	2	1	2
0,05	0,44	1,50	13,35
0,06	0,53	1,60	14,24
0,07	0,62	1,70	15,13
0,08	0,71	1,80	16,02
0,09	0,80	1,90	16,91
0,10	0,89	2,00	17,80
0,12	1,07	2,2	19,58
0,14	1,23	2,5	22,25
0,15	1,33	3,0	26,70
0,16	1,42	3,5	31,15
0,18	1,60	4,0	35,60
0,20	1,78	4,5	40,05
0,22	1,96	5,0	44,5
0,25	2,23	5,5	48,95
0,28	2,50	6,0	53,4
0,30	2,67	6,5	57,35
0,35	3,12	7,0	62,30
0,40	3,56	8,0	71,20
0,45	4,01	9,0	80,10
0,50	4,45	10,0	89,00
0,55	4,90	11,0	97,90
0,60	5,34	12,0	106,80
0,65	5,79	13,0	115,70
0,70	6,23	14,0	124,60
0,75	6,68	15,0	133,50
0,80	7,12	16,0	142,40
0,85	7,57	17,0	151,30
0,90	8,01	18,0	160,20
1,00	8,90	19,0	169,10
1,05	9,35	20,0	178,00
1,10	9,79	22,0	195,80
1,20	10,68	24,0	213,60
1,30	11,57	25,0	222,50
1,40	12,46		

Примечание.

Теоретическую массу вычисляют при номинальной толщине и плотности меди, равной 8,9 г/см³.

Механические свойства лент и листов.

Состояние материала	Временное сопротивление, МПа (кгс/мм ²)	Относительное удлинение, % не менее	Твердость по Бринеллю
А	1	2	3
Мягкое	200–260 (20–27)	36	55
Полутвердое	250–310 (25–32)	12	75
Твердое	не менее 290 (30)	3	95
Горячекатаные	не менее 200 (20)	30	

Примечание.

Механические свойства для горячекатаных листов толщиной свыше 12мм определяют по требованию потребителя