

Примечание 3.**Классификация шин по состоянию материала**

Вид классификации	Принятые сокращения
По состоянию материала: — без термической обработки — закаленные и естественно состаренные — закаленные и искусственно состаренные — не полностью закаленные и искусственно состаренные	без обозначения Т Т1 Т5

Примечание 4.

Поверхность шин не должна иметь трещин, расслоений, неметаллических включений и пятен коррозионного происхождения.

Примечаний 5.

На поверхности шин допускаются:

- плены, забоины, риски, задиры, царапины, вмятины, пузыри, различного рода запрессовки, если глубина их залегания не выводит шины за минусовые предельные отклонения по размерам;
- цвета побежалости, темные и светлые пятна, следы технологической смазки.

Примечание 6.

Шины должны быть ровно обрезаны. Косина реза должна быть не более 5 градусов.

Примечание 7.

Механические свойства шин должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617-81 ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ИЗ АЛЮМИНИЯ И АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ.