

Механические свойства труб прессованных из алюминия и алюминиевых сплавов ГОСТ 18482-79.

Марка сплава	Состояние материала	Толщина стенки, мм	Механические свойства при растяжении		
			Вр. сопр. МПа	Предел текучести, МПа не менее	Относительное удлинение, %
А5;А6;А7; АД0;АД;АД1		все	60		20
АМЦ		все	100		12
АМг2		все	155	60	10
АМг3	М	от 2,5 до 40,0	180	70	15
АМг5	М	от 2,5 до 40,0	255	110	15
АМг6	М	от 2,5 до 40,0	315	145	15
АД31	Т	все	130	60	12
	Т1	от 2,0 до 40,0	180	120	10
АВ	Т	все	210	110	14
	Т1	от 3,0 до 40,0	310	225	8
Д1		от 3,0 до 4,0	335		10
		св. 4,0 до 20,0	355	195	12
		св. 20,0 до 40,0	375	215	10
	Т	от 3,0 до 4,0	335		10
	Т	св. 4,0 до 20,0	355	195	12
	Т	св. 20,0 до 40,0	375	215	10
Д16		от 3,0 до 4,0	375		10
		св. 4,0 до 20,0	390	255	12
		св. 20,0 до 40,0	420	275	10
	Т	от 3,0 до 4,0	375		10
	Т	св. 4,0 до 20,0	390	255	12
	Т	св. 20,0 до 40,0	420	275	10
В95		от 5,0 до 20,0	490	375	7
		св. 20,0 до 40,0	510	400	5
	Т1	от 5,0 до 20,0	490	375	7
	Т1	св. 20,0 до 40,0	510	400	5
1915		все	265	155	10
	Т	все	275	165	10
1925		все	245	145	10
	Т	от 12,5 до 40,0	255	155	10
ВД1		до 5,0 вкл.	335		10
		св. 5,0 до 20,0	345		8
		св.20,0 до 40,0	355		8

Примечание.

По требованию потребителя показатели относительного удлинения труб из сплавов марок АМЦ и АМг2 должны быть не менее 15%.