

Механические свойства прутков круглых прессованных из алюминия и алюминиевых сплавов ГОСТ 21488-97.

Марка сплава	Состояние материала	Диаметр прутка, мм	Механические свойства при растяжении		
			Вр. сопр. МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %
А	1	2	3	4	5
АДО, АД1, АД		от 8 – 300 вкл.	60		25
АМг2		от 8 – 300 вкл.	175		13
АМг3	М	от 8 – 300 вкл.	175	80	13
		от 8 – 300 вкл.	175	80	13
АМг5	М	от 8 – 300 вкл.	265	120	15
		св. 300 – 400 вкл.	245	110	10
		от 8 – 300 вкл.	265	120	15
АМг6	М	от 8 – 300 вкл.	315	155	15
		св. 300 – 400 вкл.	285	120	15
		от 8 – 300 вкл.	315	155	15
АД31	Т	от 8 – 300 вкл.	90	60	15
		от 8 – 300 вкл.	135	70	13
АВ	Т	от 8 – 300 вкл.	175	100	14
Д1	Т	от 8 – 300 вкл.	195	110	12
		от 8 – 130 вкл.	375	215	12
		св. 130 – 300 вкл.	355	195	10
Д16	Т	от 8 – 300 вкл.	245	120	12
		от 8 – 22 вкл.	390	275	10
		св. 22 – 130 вкл.	420	295	10
		св. 130 – 300 вкл.	410	275	8
		св. 300 – 400	390	245	6
В95	Т1	от 8 – 22 вкл.	490 (54)	390 (40)	6
		св. 22 – 130 вкл.	530 (54)	420 (43)	6
		св. 130 – 300 вкл.	510 (52)	420 (43)	6
		св. 300 – 400	490 (50)	390 (40)	4
АК4	Т1	от 8 – 300 вкл.	355	—	8
АК4-1	Т1	от 8 – 100 вкл.	390	315	6
		св. 100 – 300 вкл.	365	275	6
АК6	Т1	от 8 – 300 вкл.	355	—	12
АМЦ	—	от 8 – 350 вкл.	100	—	20

Примечание.

Прутки из алюминиевых сплавов марок 1561 (АМг61) по ОСТ 192058-90.

1. Механические свойства прутков с диаметром свыше 300 мм алюминия марок АДО, АД1, АД и алюминиевых сплавов марок АМг2, АМг3, АМг31, АД33, АД35, АВ, Д1, АК4, АК4-1, АК6, АКВ, 1915, 1925, а также диаметром свыше 160 мм из алюминиевых сплавов марок ВД1 и В95-2 не регламентируются.

2. Прутки в закаленном и естественно или искусственно состаренном состоянии изготавливают диаметром не более 100 мм