

Механические свойства плит из алюминия и алюминиевых сплавов при растяжении ГОСТ 17232-99.

Марка сплава	Состояние материала	Толщина плиты, мм	Вр. сопр., МПа, (кгс/мм ²)	Предел текучести,	Относительное удлинение, %
				МПа	
				не менее	
А	1	2	3	4	5
А0; А5; А6; АД; АД1		от 11 – 25	78 (8)		18
		св. 25 – 80	64 (6,5)		15
АМЦ		от 11 – 25	120 (12)		15
		св. 25 – 80	110 (11)		12
АМГ2		от 11 – 25	175 (18)		7
		св. 25 – 80	155 (16)		6
АМГ3		от 11 – 25	185 (19)	69 (7)	12
		св. 25 – 80	165 (17)	59 (6)	11
АМГ5		от 11 – 25	265 (27)	120 (12)	13
		св. 25 – 80	255 (26)	110 (11)	12
АМГ6		от 11 – 25	305 (31)	145 (15)	11
		св. 25 – 80	295 (30)	135 (14)	6
		св. 50 – 80	275 (28)	130 (13)	4
Д1	Т	от 11 – 25	370 (38)	215 (22)	11
	Т	св. 25 – 40	365 (17)	215 (22)	8
	Т	св. 40 – 70	345 (35)	195 (20)	6
	Т	св. 70 – 80	315 (32)	195 (20)	5
Д16	Т	от 11 – 25	420 (43)	275 (28)	7
	Т	св. 25 – 40	390 (40)	255 (26)	5
	Т	св. 40 – 70	370 (38)	245 (25)	4
	Т	св. 70 – 80	345 (35)	245 (25)	3
В95А, В95Б	Т1	от 11 – 25	490 (50)	410 (42)	4
	Т1	св. 25 – 40	490 (50)	410 (42)	3
	Т1	св. 40 – 50	470 (48)	390 (40)	2

Примечание.

Механический свойства плит толщиной свыше 80мм не нормируются

Плиты могут быть изготовлены из алюминиевых сплавов марок 1561 (АМГ61), 1561Н по ОСТ 92073-82.

ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ РЕЗКА ЛИСТОВ И ПЛИТ на форматно-раскrojном станке австрийского производства «SCHELLING» С ЖЕСТКИМИ ДОПУСКАМИ В СООТВЕТСТВИИ С ВАШИМИ ПОЖЕЛАНИЯМИ: толщиной 0,5 – 110мм, размерами до 1500x4000мм в размер с точностью +(-) 0,3мм

Характеристики получаемых заготовок из листов и плит:

1. Материал — алюминий, медь и их сплавы
2. Ширина — от 15 до 1500мм
3. Длина — от 15 до 4000мм
4. Толщина — от 0.8 до 100мм
5. Точность — 0,3мм на 3м длины реза (при отсутствии внутренних напряжений в материале)
6. Ширина реза — 5мм