

Механические свойства алюминиевых листов при растяжении

Марка сплава	Состояние материала	Толщина листа, мм	Вр.сопр. МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %
				не менее	
А	1	2	3	4	5
А5;А6; АД;АД1	М	от 0.5 – 0.9	60		25
	М	св.0.9 – 10.5	60		30
А5; А6	Н2	от 0.8 – 4.5	100		6
А5;А6; АД;АД1	Н	св.0.8 – 3.5	145		4
	Н	св. 3.5 – 10.5	130		5
А5; А6	–	от 5 до 10.5	70		15
АМЦ	М	от 0.5 до 0.7	90		18
	М	св. 0.7 – 3.0	90		22
	М	св. 3.0 – 10.5	90		20
	Н2	от 0.5 – 3.5	145		5
	Н2	св. 3.5 – 4.0	145		6
	Н	от 0.5 до 0.8	185		1
	Н	св. 0.8 – 1.2	185		3
	Н	св. 1.2 – 4	185		4
–	от 5 – 10.5	100			
АМГ2	М	от 0.5 – 1.0	165		16
	М	св. 1.0 – 10.5	165		18
	Н2	от 0.5 – 1.0	235 – 314	145	5
	Н2	св. 1.0 – 4.0	235 – 314	145	6
	Н	от 0.5 – 1.0	265	215	3
	Н	св. 1.0 – 4.0	265	215	4
	–	от 5 – 10.5	175		7
АМГ3	М	от 0.5 – 4.5	195	100	15
	М	св. 4.5 – 10.5	185	80	15
	Н2	от 0.5 – 4.0	245	195	7
	–	от 5.0 – 6.0	185	80	12
	–	св. 6.0 – 10.5	185	80	15
АМГ5	М	от 0.5 – 4.5	275	145	15
	М	св. 4.5 – 10.5	275	130	15
	–	от 5.0 – 6.0	275	130	12
	–	св. 6.0 – 10.5	275	130	15
АМГ6	М	от 0.6 – 10.5	315	155	15
	–	от 5.0 – 10.5	315	155	15
Д1А	М	от 0.5 – 1.9	145 – 225		12
	М	св. 1.9 – 10.5	145 – 235		12
	Т	от 0.5 – 1.9	365	185	15
	Т	св. 1.9 – 10.5	375	195	15
	–	от 5.0 – 10.5	355	185	12
Д16А	М	от 0.5 – 1.9	145 – 225		10
	М	св. 1.9 – 10.5	145 – 235		10
	Т	от 0.5 до 1.9	405	270	13
	Т	св. 1.9 – 6.0	425	275	11
	Т	св. 6.0 – 10.5	425	275	10
	–	от 5.0 – 10.5	415	255	10
	ТН	от 1.5 – 1.9	425	335	10
	ТН	св. 1.9 – 7.5	455	345	8