

АЛЮМИНЕВЫЙ ПРОКАТ

Перечень ГОСТов на алюминиевый прокат

ОБОЗНАЧЕНИЕ:	ГОСТ 21488-97
НАИМЕНОВАНИЕ:	Прутки прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия
ДАТА ВВЕДЕНИЯ:	01/01/1999
ОБОЗНАЧЕНИЕ:	ГОСТ 21631-76
НАИМЕНОВАНИЕ:	Листы из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия
ДАТА ВВЕДЕНИЯ:	07/01/1977
ОБОЗНАЧЕНИЕ:	ГОСТ 13737-90
НАИМЕНОВАНИЕ:	Профили прессованные прямоугольные равнополочного уголкового сечения из алюминиевых и магниевых сплавов. Сортамент
ДАТА ВВЕДЕНИЯ:	01/11/1990
ОБОЗНАЧЕНИЕ:	ГОСТ 15176-89
НАИМЕНОВАНИЕ:	Шины прессованные электротехнического назначения из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия
ДАТА ВВЕДЕНИЯ:	01/01/1991

ОБОЗНАЧЕНИЕ:	ГОСТ 18475-82
НАИМЕНОВАНИЕ:	Трубы холоднодеформированные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия
ДАТА ВВЕДЕНИЯ:	01/01/1984
ОБОЗНАЧЕНИЕ:	ГОСТ 18482-79
НАИМЕНОВАНИЕ:	Трубы прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия
ДАТА ВВЕДЕНИЯ:	01/01/1980
ОБОЗНАЧЕНИЕ:	ГОСТ 23697-79
НАИМЕНОВАНИЕ:	Трубы сварные прямошовные из алюминиевых сплавов. Технические условия
ДАТА ВВЕДЕНИЯ:	01/01/1981
ОБОЗНАЧЕНИЕ:	ГОСТ 14838-78
НАИМЕНОВАНИЕ:	Проволока из алюминия и алюминиевых сплавов для холодной высадки. Технические условия
ДАТА ВВЕДЕНИЯ:	01/01/1979
ОБОЗНАЧЕНИЕ:	ГОСТ 7871-75
НАИМЕНОВАНИЕ:	Проволока сварочная из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия
ДАТА ВВЕДЕНИЯ:	07/01/1976

Химический состав алюминиевого проката по ГОСТ 4784-97, 11069-74,

1131-76, ОСТ 192073-82, поставляемый компанией «ЛИСТ».

Букв. обозн.	Числ. обозн.	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr		Zn	Ti	Ni	Zr	Другие	Примеси		Al
														Каждой	Сумма	
A5		<0,25	<0,3	<0,02	–	–	–		<0,06	<0,02	–	–	–	<0,03	<0,5	99,5
A6		<0,18	<0,25	<0,01	–	–	–		<0,05	<0,02	–	–	–	<0,03	<0,4	99,6
AD0	1011	<0,25	<0,4	<0,05	<0,05	<0,05	–		<0,07	<0,05	–	–	–	<0,03	–	99,5
AD1	1013	<0,3	<0,3	<0,05	<0,025	<0,05	–		<0,10	<0,15	–	–	–	<0,05	–	99,3
D16	1160	<0,5	<0,5	3,8–4,9	0,3–0,9	1,2–1,8	<0,10		<0,25	<0,15	–	–	Ti+Zr: 0,20	<0,05	<0,15	Ост.
–	1105	<3,0	<1,5	2,0–5,0	0,3–1,0	0,4–2,0	–		<1,0	–	<0,2	–	Ti+Cr+Zr: 0,2	<0,05	<0,2	Ост.
AMЦ	1400	<0,6	<0,7	<0,2	1,0–1,5	<0,2	–		<0,1	<0,1	–	–	–	<0,05	<0,15	Ост.
AMr2	1520	<0,4	<0,5	<0,15	0,1–0,6	1,8–2,6	<0,05		<0,15	<0,15	–	–	–	<0,05	<0,15	Ост.
AMr3	1530	<0,5	<0,5	<0,1	0,3–0,6	3,2–3,8	<0,05		<0,2	<0,1	–	–	–	<0,05	<0,1	Ост.
AMr5	1550	<0,5	<0,5	<0,1	0,3–0,8	4,8–5,8	–		<0,2	0,02–0,1	–	–	Ве: 0,0002–0,005	<0,05	<0,1	Ост.
AMr6	1560	<0,4	<0,4	<0,1	0,5–0,8	5,8–6,8	–		<0,2	0,02–0,1	–	–	Ве: 0,0002–0,005	<0,05	<0,1	Ост.
AMr61	1561	<0,4	<0,4	<0,1	0,7–1,1	5,9–6,5	–		<0,2	–	–	0,02–0,12	Ве: 0,0001–0,003	<0,05	<0,1	Ост.
AD31	1310	0,2–0,6	<0,5	<0,1	<0,1	0,45–0,9	<0,10		<0,2	<0,15	–	–	–	<0,05	<0,15	Ост.
–	1915	<0,35	<0,4	<0,1	0,2–0,7	1,0–1,8	0,06–0,2		3,4–4,0	<0,1	–	0,08–0,2	–	<0,05	<0,15	Ост.
B95	1950	<0,5	<0,5	1,4–2,0	0,2–0,6	1,8–2,8	0,1–0,25		5–7	<0,05	<0,1	–	–	<0,05	<0,1	Ост.
ВД1	–	<1,0	<1,0	2,0–5,0	0,3–0,8	0,4–1,6	–		<0,7	–	<0,2	–	Ti+Cr+Zn: 0,2	<0,05	<0,2	Ост.