

## Теоретическая масса тянутых и холоднокатаных круглых прутков из бронзы БрОФ6,5-0,15 и БрОФ7-0,2

Номинальный диаметр, мм	Предельное отклонение по диаметру, мм			Площадь поперечного сечения, мм <sup>2</sup>	Линейная плотность 1м прутков, кг
	высокой точности (В)	повышенной точности (В)	нормальной точности (В)		
5,0	-0,05	-0,08	-0,12	19,6	0,17
5,5				23,8	0,21
6,0				28,3	0,25
6,5	-0,06	-0,09	-0,15	33,2	0,29
7,0				38,5	0,34
7,5				44,2	0,39
8,0				50,3	0,44
8,5				56,7	0,50
9,0				63,6	0,56
9,5				70,9	0,62
10,0				78,5	0,69
11,0	-0,07	-0,11	-0,18	95,0	0,84
12,0				113,1	1,00
13,0				132,7	1,17
14,0				153,9	1,35
15,0				176,7	1,55
16,0	—			201,1	1,77
17,0				227,0	2,00
18,0				254,5	2,23
19,0		-0,13	-0,21	283,5	2,49
20,0				314,2	2,76
21,0				346,4	3,05
22,0				380,1	3,34
23,0				415,3	3,65
24,0				452,4	3,98
25,0				490,9	4,32
27,0				572,6	5,04
28,0				615,8	5,42
30,0				706,9	6,22
32,0		-0,16	-0,25	804,2	7,08
35,0				962,1	8,47
36,0				1017,9	8,96
38,0				1134,1	9,98
40,0				1256,6	11,06

## Теоретическая масса прессованных прутков из бронзы БрОФ6,5-0,15 и БрОФ7-0,2

Номинальный диаметр, мм	Предельное отклонение по диаметру, мм	Площадь поперечного сечения, мм <sup>2</sup>	Линейная плотность 1м прутков, кг
40,0	-1,6	1256,6	11,06
42,0		1385,4	12,19
45,0		1590,6	14,00
48,0		1809,6	15,92
50,0		1963,5	17,28
55,0	-1,9	2375,8	20,91
60,0		2827,4	24,88
65,0		3318,2	29,20
70,0		3848,5	33,87
75,0		4417,9	38,88
80,0		5026,6	44,23
85,0	-2,2	5674,5	49,94
90,0		6361,7	55,98
95,0		7088,2	62,38
100,0		7854,0	69,12
108,0		8987,5	79,09
110,0		9503,3	83,63

**Примечание.** При вычислении линейной плотности плотность бронзы принята равной 8,8 г/см<sup>3</sup>.