

## БРОНЗОВЫЕ ПОЛОСЫ И ЛЕНТЫ

На складе ленты бронзовые БрОФ6,5-0,15 шириной 20-400мм.  
Также под заказ ленты марок БрКМц3-1, БрБ2, БрАМц9-2, БрОЦ4-3.

### Теоретическая масса 1м<sup>2</sup> полос и лент из оловянно-фосфористой и оловянно-цинковой бронзы.

Толщина полос и лент, мм	Теоретическая масса 1м <sup>2</sup> , кг	Толщина полос и лент, мм	Теоретическая масса 1м <sup>2</sup> , кг	Толщина полос и лент, мм	Теоретическая масса 1м <sup>2</sup> , кг
0,10	0,88	0,65	5,72	2,50	22,0
0,12	1,06	0,70	6,16	3,00	26,4
0,15	1,32	0,80	7,04	3,5	30,8
0,20	1,76	0,90	7,92	4,0	35,2
0,25	2,20	1,0	8,80	5,0	44,0
0,30	2,64	1,20	10,56	6,0	52,8
0,35	3,08	1,50	13,20	6,5	67,2
0,40	3,52	1,60	14,08	8,0	70,4
0,45	3,96	1,70	14,96	10,0	88,0
0,50	4,40	1,80	15,84		
0,60	5,28	2,00	17,60		

**Примечание.**

Теоретическая масса вычислена по номинальной толщине полос и лент. Плотность бронзы принята равной 8,8 г/см<sup>3</sup>.

## Механические свойства бронзовых полос и лент

Марка бронзы	Состояние материала	Толщина, мм	Временное сопротивление, МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Предел текучести при растяжении, МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение, % не менее	Предел упруг., измеряемой при растяжении, МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Микротвердость, изм. на приборе ПМТ-3, при нагр. 200г, МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )
БрОФ6,5-0,15	Мягкое	Менее 0,5	Не менее 290 (30)	Не менее 130(13)	35	—	Не менее 637 (65)
	Полутвердое	Менее 0,5	440—570 (45-58)	370—540 (38—54)	8	Не менее 147 (15)	1078—1666 (110—170)
		0,5 и более	570—740 (58—76)	540—710 (55—72)	10	313,6—470,4 (32—48)	1666—2156 (170—220)
	Твердое	Менее 0,5	570—740 (58—76)	540—710 (55—72)	3	313,6—470,4 (32—48)	1666—2156 (170—220)
		0,5 и более	570—740 (58—76)	540—710 (55—72)	5	313,6—470,4 (32—48)	1666—2156 (170—220)
Особотвердое	Менее 0,5	Не менее 740 (76)	Не менее 710 (72)	—	Свыше 470,4 (48)	Свыше 2156 (220)	
БрОЦ4-3	Мягкое	Менее 0,5	Не менее 290 (30)	Не менее 110(11)	35	—	Не менее 588 (60)
	Полутвердое	Менее 0,5	350—540 (36-55)	290—510 (30—52)	4	Не менее 147 (15)	822—1666 (90—170)
		3,5 и более	540—690 (55—70)	510—670 (52—68)	8	294—441 (30—45)	1666—2058 (170—210)
	Твердое	Менее 0,5	540—690 (55—70)	510—670 (52—68)	2	294—441 (30—45)	1666—2058 (170—210)
		0,5 и более	540—690 (55—70)	510—670 (52—68)	4	294—441 (30—45)	1666—2058 (170—210)
Особотвердое	Менее 0,5	Не менее 660 (70)	Не менее 670 (68)	—	Свыше 441 (45)	Свыше 2053 (210)	

### Примечания:

- Относительное удлинение лент толщиной 0,15 мм и менее не регламентируется.
- Верхний предел временного сопротивления может быть выше, но не более чем на 20 МПа (2 кгс/мм<sup>2</sup>), при сохранении минимального относительного удлинения, указанного в таблице.
- Модуль упругости, измеренный динамическим методом, Е, МПа (кгс/мм<sup>2</sup>) составляет 93100—1,22500 (9500—12500). Минимальное значение модуля упругости относится к образцам, вырезанным вдоль направления прокатки, максимальное — к образцам, вырезанным поперек направления прокатки.