

### Химический состав деформируемых оловянных бронз.

Марка	Предел	Массовая доля, %								Массовая доля, %				Пример применения
		Cu	Al	Bi	Fe	Ni	P	Pb	Sb	Si	Sn	Zn	Сумма прочих	
БрОФ8-0,3	Мин.	Ост.	—	—	—	—	0,26	—	—	—	—	—	—	Проволока, применяемая в целлюлозно-бумажной промышленности для изготовления сеток
	Макс.	—	0,002	0,002	0,02	0,2	0,35	0,02	0,02	0,002	0,002	8,5	0,3	
БрОФ7-0,2	Мин.	Ост.	—	—	—	—	0,10	—	—	—	—	—	—	Прутки, применяемые в различных отраслях промышленности
	Макс.	—	0,002	0,002	0,05	0,2	0,25	0,02	0,002	0,005	8,0	0,3	0,1	
БрОФ6,5-0,4	Мин.	Ост.	—	—	—	—	0,26	—	—	—	—	—	—	Проволока в целлюлозно-бумажной промышленности для изготовления сеток, а также для пружин, деталей, лент и полос в машиностроении
	Макс.	—	0,002	0,002	0,02	0,2	0,40	0,02	0,002	0,005	7,0	0,3	0,1	
БрОФ6,5-0,15	Мин.	Ост.	—	—	—	—	0,10	—	—	—	—	—	—	Ленты, полосы, прутки в машиностроении; подшипниковые детали, трубы-заготовки для изготовления биметаллических сталелатунных втулок
	Макс.	—	0,002	0,002	0,05	0,2	0,25	0,02	0,002	0,002	7,0	0,3	0,1	
БрОФ4-0,25	Мин.	Ост.	—	—	—	—	0,2	—	—	—	—	—	—	Трубки, применяемые в аппаратостроении и для контрольно-измерительных приборов
	Макс.	—	0,002	0,002	0,02	0,2	0,3	0,02	0,002	0,002	4,0	0,3	0,1	
БрОФ2-0,25	Мин.	Ост.	—	—	—	—	0,02	—	—	—	—	—	—	Винты, ленты для гибких шлангов, токопроводящие детали, присадочный материал для сварки
	Макс.	—	—	—	0,05	0,2	0,30	0,03	—	—	2,5	0,3	0,3	
БрОЦ4-3	Мин.	Ост.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Ленты, полосы, прутки, применяемые в электротехнике, машиностроении; проволока для пружин и аппаратуры химической промышленности
	Макс.	—	0,002	0,002	0,05	0,3	0,03	0,02	0,002	0,005	4,0	3,0	0,2	
БрОЦС4-4-2,5	Мин.	Ост.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Ленты и полосы, применяемые для прокладок во втулках и подшипниках
	Макс.	—	0,002	0,002	0,05	0,3	0,03	3,5	0,002	—	5,0	5,0	0,2	
БрОЦС4-4-4	Мин.	Ост.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Ленты и полосы, применяемые для прокладок во втулках и подшипниках
	Макс.	—	0,002	0,002	0,05	0,3	0,03	4,5	0,002	—	5,0	5,0	0,2	

#### Примечания

1. В бронзе марки БрОФ6,5-0,15 допускается массовая доля олова до 7,5%.
2. В бронзе марки БрОЦ4-3 допускается массовая доля титана не более 0,12% за счет массовой доли меди, которая не учитывается в общей сумме прочих элементов.
3. В сплавах, применяемых для изготовления изделий с антимагнитными свойствами, допускается массовая доля железа не более 0,02%. К обозначению марок добавляется буква А.

4. Массовые доли примесей серы и магния допускаются не более 0,007% каждой.

5. Знак "—" для верхнего и нижнего пределов массовой доли элемента, обозначает, что данный элемент не нормируется и опр. только по требованию потребителя и содерж. данной примеси вкл. в общую сумму пр. элементов.

6. Примесью следует считать элемент, у которого указан только максимальный предел его содержания.

7. Примеси, не указанные в настоящей таблице, учитываются в общей сумме прочих элементов.