

Химический состав бронз в чушках

Марка сплава	Основные элементы, %									Примеси, %, не более													Всего примес.		
	Sn	Zn	Pb	Ni	P	Al	Fe	Mn	Cu	Sb	Fe	Al	Si	P	Ni	S	As	Mg	Vi	Pb	Zn	Sn		Mn	
Сплавы на основе меди, олова, цинка, свинца																									
Бр05Ц6С5	4,1-6,0	4,5-6,5	4,1-6,0	—	—	—	—	—	Ост.	0,5	0,4	0,05	0,05	0,1	1,0	0,08	0,15	0,02	—	—	—	—	—	—	1,3
Бр03Ц6С5	2,0-4,0	3,0-8,0	3,0-6,0	—	—	—	—	—	Ост.	0,5	0,4	0,05	0,05	0,1	1,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,3
Бр03Ц13С4	2,1-3,5	9,0-16,0	3,0-6,0	—	—	—	—	—	Ост.	0,5	0,4	0,02	0,02	0,1	2,0	0,08	0,15	0,02	—	—	—	—	—	—	1,3
Бр04Ц8С5	3,1-5,5	6,5-9,0	4,0-7,0	—	—	—	—	—	Ост.	0,5	0,4	0,05	0,05	0,1	2,0	0,08	0,15	0,02	—	—	—	—	—	—	1,3
Бр03Ц8С4Н1	2,6-4,0	7,0-10,0	3,0-6,0	0,5-2,0	—	—	—	—	Ост.	0,5	0,4	0,02	0,02	0,1	—	0,08	0,15	0,02	—	—	—	—	—	—	1,3
Бр06Ц6С2х	5,0-7,0	5,0-7,0	1,0-4,0	—	—	—	—	—	Ост.	0,5	0,5	0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,0
Сплавы на основе меди, олова, фосфора																									
Бр010Ф1	9,1-10,5	—	—	—	0,7-1,2	—	—	—	Ост.	0,3	0,2	0,05	0,02	—	1,0	0,05	—	0,02	0,005	0,5	0,5	—	—	—	1,4
Сплавы на основе меди, алюминия и железа																									
БрА10ЖЗр	—	—	—	—	—	8,5-10,5	2,0-4,0	—	Ост.	0,05	—	—	0,2	0,1	1,0	—	0,05	—	—	0,1	1,0	0,2	0,5	—	1,7
БрА10ЖЗ	—	—	—	—	—	8,5-10,5	2,0-4,0	—	Ост.	0,05	—	—	0,2	0,1	1,0	—	0,05	—	—	0,3	1,3	0,2	0,5	—	2,4
БрА10ЖЗМц2	—	—	—	—	—	9,0-11,0	2,0-4,0	0,3-3,0	Ост.	0,05	—	—	0,2	0,03	0,5	—	0,01	—	—	0,1	1,0	0,1	—	—	1,7

Примечания

- 1 В массовую долю меди для всех марок бронз, кроме Бр03Ц8С4Н1, может быть включен никель, в этом случае никель в сумме примесей не учитывают.
- 2 По требованию потребителя в бронзах марок Бр03Ц8С4Н1 и Бр03Ц13С4 общая сумма примесей алюминия и кремния не должна быть более 0,02%; для деталей, не работающих под давлением, допускается массовая доля алюминия и кремния в отдельности до 0,05%.
- 3 Массовая доля конкретных компонентов и суммы примесей может быть изменена по договоренности потребителя и изготовителя.

Назначение бронз

Марка	Назначение
Бр05Ц6С5	Шихтовый материал для бронзы Бр05Ц6С5 по ГОСТ 613
Бр03Ц6С5	Для нужд народного хозяйства
Бр03Ц8С4Н1	Шихтовый материал для бронзы Бр03Ц7С5Н1 по ГОСТ 613
Бр03Ц13С4	Шихтовый материал для бронзы Бр03Ц12С5 по ГОСТ 613
Бр04Ц8С5	Шихтовый материал для бронзы Бр04Ц7С5 по ГОСТ 613
Бр06Ц6С2х	Для художественного литья
БрА10ЖЗр	Антифрикционные детали, арматура
БрА10ЖЗ	Шихтовый материал для бронзы БрА9ЖЗЛ по ГОСТ 493
БрА10ЖЗМц2	Шихтовый материал для бронзы БрА10ЖЗМц2 по ГОСТ 493
Бр010Ф1	Для изготовления редукторов