

### Химический состав литейных безоловянных бронз

Марка сплава	Основные элементы, %									Примеси, %, не более											
	Al	Fe	Mn	Ni	Pb	P	Zn	Sb	Cu	As	Sb	Sn	Si	Al	Ni	Pb	P	Fe	Zn	Mn	Всего примесей
БрА9Мц2Л	8,0-9,5	—	1,5-2,5	—	—	—	—	—	Ост.	0,05	0,05	0,2	0,2	—	1,0	0,1	0,1	1,0	1,5	—	2,8
БрА10Мц2Л	9,6-11,0	—	1,5-2,5	—	—	—	—	—	Ост.	0,05	0,05	0,2	0,2	—	1,0	0,1	0,1	1,0	1,5	—	2,8
БрА9Ж3Л	8,0-10,5	2,0-4,0	—	—	—	—	—	—	Ост.	0,05	0,05	0,2	0,2	—	1,0	0,1	0,1	—	1,0	0,5	2,7
БрА10Ж3Мц2	9,0-11,0	2,0-4,0	1,0-3,0	—	—	—	—	—	Ост.	0,01	0,05	0,1	0,1	—	0,5	0,3	0,01	—	0,5	—	1,0
БрА10Ж4Н4Л	9,5-11,0	3,5-5,5	—	3,5-5,5	—	—	—	—	Ост.	0,05	0,05	0,2	0,2	—	—	0,05	0,1	—	0,5	0,5	1,5
БрАПЖ6Н6	10,5-11,5	5,0-6,5	—	5,0-6,5	—	—	—	—	Ост.	0,05	0,05	0,2	0,2	—	—	0,05	0,1	—	0,6	0,5	1,5
БрА9Ж4Н4Мц1	8,8-10,0	4,0-5,0	0,5-1,2	4,0-5,0	—	—	—	—	Ост.	0,05	0,05	0,2	0,2	—	—	0,05	0,03	—	1,0	—	1,2
БрС30	—	—	—	—	27-31	—	—	—	Ост.	0,1	0,3	0,1	0,02	—	0,5	—	0,1	0,25	0,1	—	0,9
БрА7Мц15Ж3Н2Ц2	6,6-7,5	2,5-3,5	14,0-15,5	1,5-2,5	—	—	1,5-2,5	—	Ост.	0,05	0,05	0,1	0,1	—	—	0,05	0,02	—	—	С-0,05	0,5
БрСу3Н3Ц3С20Ф	—	—	—	3,0-4,0	18-22	0,15-0,30	3,0-4,0	3-4	Ост.	0,1	Вi-0,025	0,5	0,02	0,02	—	—	—	0,3	—	—	0,9

#### Примечания:

1. Примеси, которые не регламентируются настоящим стандартом, входят в общую сумму примесей.

2. По требованию потребителя в бронзе марки БрСу3Н3Ц3С20Ф допускается массовая доля сурьмы 3,4-4,5%, никеля 4,5-6,0% и фосфора 0,25-0,4%.