

ЛИТЕЙНЫЕ БРОНЗЫ

Химический состав литейных оловянных бронз

Марка сплава	Химический состав основных элементов, %					
	Sn	Zn	Pb	P	Ni	Cu
Бр03Ц12С5	2,0-3,5	8,0-15,0	3,0-6,0	—	—	Ост.
Бр03Ц7С5Н1	2,5-4,0	6,0-9,5	3,0-6,0	—	0,5-2,0	Ост.
Бр04Ц7С5	3,0-5,0	6,0-9,0	4,0-7,0	—	—	Ост.
Бр04Ц4С17	3,5-5,5	2,0-6,0	14,0-20,0	—	—	Ост.
Бр05Ц5С5	4,0-6,0	4,0-6,0	4,0-6,0	—	—	Ост.
Бр05С25	4,0-6,0	—	23,0-26,0	—	—	Ост.
Бр06Ц6С3	5,0-7,0	5,0-7,0	2,0-4,0	—	—	Ост.
Бр08Ц4	7,0-9,0	4,0-6,0	—	—	—	Ост.
Бр010Ф1	9,0-11,0	—	—	0,4-1,1	—	Ост.
Бр010Ц2	9,0-11,0	1,0-3,0	—	—	—	Ост.
Бр010С10	9,0-11,0	—	8,0-11,0	—	—	Ост.

Марка сплава	Химический состав примесей, %, не более							
	Zn	Pb	Al	Fe	Si	P	Sb	Всего, %
Бр03Ц12С5	—	—	0,02	0,4	0,02	0,05	0,5	1,3
Бр03Ц7С5Н1	—	—	0,02	0,4	0,02	0,05	0,5	1,3
Бр04Ц7С5	—	—	0,05	0,4	0,05	0,1	0,5	1,3
Бр04Ц4С17	—	—	0,05	0,4	0,05	0,1	0,5	1,3
Бр05Ц5С5	—	—	0,05	0,4	0,05	0,1	0,5	1,3
Бр05С25	0,5	—	0,02	0,2	0,02	0,05	0,5	1,2
Бр06Ц6С3	—	—	0,05	0,4	0,02	0,05	0,5	1,3
Бр08Ц4	—	0,5	0,02	0,3	0,02	0,05	0,3	1,0
Бр010Ф1	0,3	0,3	0,02	0,2	0,02	—	0,3	1,0
Бр010Ц2	—	0,5	0,02	0,3	0,02	0,05	0,3	1,0
Бр010С10	0,5	—	0,02	0,2	0,02	0,05	0,3	0,9

Примечания:

1. В бронзах марок Бр03Ц7С5Н1, Бр03Ц12С5, Бр08Ц4 и Бр010Ц2 сумма примесей кремния и алюминия не должна превышать 0,02%.

В бронзах, не предназначенных для отливки деталей, работающих под гидравлическим давлением, по согласованию изготовителя с потребителем допускается массовая доля алюминия до 0,05% и кремния — до 0,05%.

2. Допускаются примеси мышьяка до 0,15%, магния до 0,02%, серы до 0,05% в пределах общей суммы примесей.

3. Масс. доля Ni во всех марках, кроме Бр03Ц7С5Н1, допуск. до 2,0% за счет Cu и в общ. сумму примес. не входит.

4. Массовая доля свинца в бронзах марок Бр010Ц2 и Бр08Ц4 по согласованию изготовителя с потребителем допускается до 1,5% и в общую сумму примесей не входит.

5. В отливках из бронз марок Бр010Ц2 и Бр08Ц4, предназначенных для сварных конструкций, массовая доля свинца должна быть не более 0,05%.

6. По согласованию изготовителя с потребителем в марке Бр010С10 допускается массовая доля фосфора до 1,0%.

7. Примеси, не регламентируемые настоящим стандартом, входят в общую сумму примесей.