

## Проволока латунная для холодной высадки

Диаметр готового изделия, мм	Диаметр проволоки, мм для				
	болтов и винтов	гаек	заклепок	шпилек	шурупов
0,80	—	—	0,80	—	—
1,00	—	—	1,00	—	—
1,20	—	—	1,20	—	—
1,25	—	—	1,25	—	—
1,40	1,20	—	1,40	—	—
1,50	—	—	1,50	—	—
1,60	1,32	—	1,60	—	1,45
2,00	1,70	—	2,00	—	1,80
2,40	—	—	2,40	—	—
2,50	2,20	—	—	—	—
2,50	2,16	—	2,50	—	2,35
3,00	2,60	5,00	3,00	2,64	2,85 (2,40)
3,50	—	—	3,50	—	3,35
3,60	—	—	3,60	—	—
4,00	3,45	6,50	—	—	—
4,00	3,48	5,28	4,00	3,50	3,85 (3,26)
4,00	3,55	—	—	—	—
5,00	4,38	6,00	5,00	4,43	4,80 (4,10)
6,00	5,20	8,30	6,00	5,28	5,80
7,00	—	—	7,00	—	—
8,00	—	11,50	—	—	—
8,00	7,10	9,60	8,00	7,10	7,80
9,00	—	—	9,00	—	—
10,00	8,85	—	10,00	8,85	9,80
12,00	10,50	—	—	—	—

### Примечание.

Диаметры, указанные в скобках, применяют для изготовления шурупов с резьбой до головки.

## Масса проволоки латунной для холодной высадки в мотке

Диаметр проволоки, мм	Масса отреза мотка, кг, не менее	
	нормальная	пониженная
От 0,80 » до 1,60	5,0	3,0
» 1,70 » 3,48	10,0	5,0
» 3,50 » 11,50	20,0	10,0

### Примечание.

Количество мотков проволоки пониженной массы не должно превышать 10% массы партии.

## Механические свойства проволоки латунной для холодной высадки

Состояние	Диаметр проволоки, мм	Временное сопротивление, МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение после разрыва, % (l=100мм)
		не менее	
Мягкое	От 0,8 до 1,0	340(35)	26
	Св. 1,0 до 4,8	340(35)	30
	» 4,8 » 11,5	310(32)	34
Полутвердое	От 0,8 до 11,5	350(37)	18
	Твердое	От 0,8 до 1,0	690-880 (70-90)
» 1,2 » 4,8		540-880 (55-90)	—
» 4,8 » 11,5		540-74 (55-75)	—