

## Теоретическая масса латунных труб для теплообменных аппаратов

Номинальный диаметр, мм	Теоретическая масса 1м труб, кг при толщине стенки						
	0,5±0,05	0,8±0,08	1,0±0,10	1,5±0,15	2,0±0,20	2,5±0,25	3,0±0,25
6	0,0734	0,110	0,134	-	-	-	-
8	-	0,153	0,187	-	-	-	-
10	-	0,198	0,243	-	-	-	-
11	-	0,220	0,270	-	-	-	-
12	-	0,242	0,297	0,425	-	-	-
13	-	0,263	0,324	0,465	-	-	-
14	-	0,285	0,351	0,506	-	-	-
15	-	0,306	0,378	0,546	-	-	-
16	-	0,328	0,404	0,586	0,755	-	-
17	-	0,349	0,431	0,627	0,809	-	-
18	-	0,371	0,458	0,667	0,863	-	-
19	-	0,393	0,485	0,708	0,917	-	-
20	-	0,414	0,512	0,748	0,971	-	-
21	-	0,436	0,539	0,789	1,025	-	-
22	-	0,457	0,566	0,829	1,079	-	-
23	-	0,479	0,593	0,870	1,133	-	-
24	-	0,500	0,620	0,910	1,186	1,452	1,701
25	-	0,522	0,647	0,950	1,240	1,519	1,782
26	-	-	0,674	0,991	1,294	1,586	1,864
28	-	-	0,728	1,072	1,402	1,797	2,026
29	-	-	0,755	1,112	1,456	-	-
30	-	-	0,782	1,153	1,510	1,857	2,187
32	-	-	0,836	1,234	1,618	1,993	2,350
33	-	-	-	1,291	-	-	-
35	-	-	-	1,357	1,782	2,195	2,592
36	-	-	0,946	1,398	1,837	2,262	2,673
38	-	-	1,000	1,478	1,945	2,397	2,835
40	-	-	1,053	1,560	2,052	2,531	2,999
45	-	-	-	-	2,322	2,870	3,403
50	-	-	-	-	2,592	3,206	3,807

### Примечания

1. Теоретическая масса вычислена по номинальному диаметру и номинальной толщине стенки.
2. Плотность латуни принята равной 8,6 г/см<sup>3</sup>, что соответствует плотности латуни марок Л68, ЛМш68-0,05, ЛА77-2, ЛАМш77-2-0,05.
3. Поправочный коэффициент на теоретическую массу латуни марок Л70, ЛО70-1 и ЛОМш70-1 — 0,05 - 1,009.