

Латунные прутки. Механические свойства.

Марка латуни	Способ изготовления прутков и состояния материала	Диаметр прутков, мм	Временное сопротивление σ_r , МПа (кгс/мм ²)	Относительное удлинение, %		Твердость	
				(δ_2)	(δ_{10})	HV	HB
не менее							
Л63	Прессованные	10-180	290(30)	33	30	65	—
	Тянутые мягкие	3-50	290(30)	44	40	65	70
	Тянутые полутвердые	3-40	370(38)	17	15	121	100
	Тянутые твердые	3-12	440(45)	11	10	161	130
ЛС59-1 ЛС59-1В ЛС58-2 ЛС58-3 ЛС59-2	Прессованные	10-50	360(37)	22	18	80	—
	Тянутые мягкие Тянутые полутвердые Тянутые твердые	55-180	360(37)	22	18	700	—
		3-50	330(34)	25	22	80	—
		3-12	410(42)	10	8	121	80
		13-20	390(40)	15	12	121	100
		21-40	390(40)	18	15	121	100
3-12	490(50)	7	5	171	100		
ЛС63-3	Тянутые твердые	3-9,5	590(60)	—	—	—	155
		10-14	540(55)	—	—	—	143
		15-20	490(50)	—	—	—	130
	Тянутые полутвердые	10-20	350(36)	—	12	—	95
ЛО62-1	Прессованные	10-180	360(37)	—	20	—	80
	Тянутые полутвердые	3-50	390(40)	—	15	—	100
ЛЖС 58-1-1	Прессованные	10-180	290(30)	—	20	—	—
	Тянутые полутвердые	3-50	440(45)	—	10	—	130
ЛМц 58-2	Прессованные Тянутые полутвердые	10-180	390(40)	—	25	—	80
		3-12	440(45)	—	20	—	130
		13-50	410(42)	—	20	—	125
ЛЖМц 59-1-1	Прессованные Тянутые полутвердые	10-180	430(44)	—	28	—	80
		3-12	490(50)	—	15	—	130
		13-50	440(45)	—	17	—	130
ЛАЖ 60-1-1	Прессованные	10-180	440(45)	—	18	—	—

Примечание

Относительное удлинение прутков определяют на коротких (δ_2) или на длинных (δ_{10}) образцах

Механические свойства прямоугольных прессованных прутков*.

Марка латуни	Временное сопротивление разрыву σ_r , МПа (кгс/мм ²)	Относительное удлинение после разрыва δ_{10r} , %
Л63	295 (30)	30
ЛМЦ58-2	420 (43)	25
ЛО62-1	340 (35)	25
ЛС59-1	370 (38)	21

* Механические свойства тянутых прутков не нормируются.