

Латуни, обрабатываемые давлением, химический состав

Химический состав простых (двойных) латуней

Марка сплава	Массовая доля элементов, %							Сумма прочих элементов, %	Расчет. плотность, г/см ³ , ~
	Cu	Pb	Fe	Sb	Bi	P	Zn		
Л96	95-97	до 0,03	до 0,1	до 0,005	до 0,002	до 0,01	Ост.	до 0,2	8,9
Л90	88-91	до 0,03	до 0,1	до 0,005	до 0,002	до 0,01	Ост.	до 0,2	8,7
Л85	84-86	до 0,03	до 0,1	до 0,005	до 0,002	до 0,01	Ост.	до 0,3	8,7
Л80	79-81	до 0,03	до 0,1	до 0,005	до 0,002	до 0,01	Ост.	до 0,3	8,7
Л70	69-71	до 0,05	до 0,07	до 0,002	до 0,002	—	Ост.	до 0,2	8,5
Л68	67-70	до 0,03	до 0,1	до 0,005	до 0,002	до 0,01	Ост.	до 0,3	8,5
Л63	62-65	до 0,07	до 0,2	до 0,005	до 0,002	до 0,01	Ост.	до 0,5	8,5
Л60	59-62	до 0,03	до 0,2	до 0,01	до 0,003	до 0,01	Ост.	до 1,0	8,4

Марка сплава	Пример применения
Л96 Л90 Л85	Листы, ленты, полосы, трубы, прутки, проволока для деталей в электротехнике, для медалей и значков
Л80	Листы, ленты, полосы, проволока, художественные изделия, сифоны, манометрические трубки, гибких шланги, музыкальные инструменты
Л70	Радиаторные ленты, полосы, трубы, теплообменники, музыкальные инструменты, детали, получаемые глубокой вытяжкой
Л68	Проволоч. сетки, радиаторные ленты, трубы для теплообменников, детали, получ. глубокой вытяжкой
Л63	Листы, ленты, полосы, трубы, прутки, фольга, проволока, детали, получаемые глубокой вытяжкой
Л60	Штампованные детали, фурнитура

Примечание:

1. В латуни марки Л68, предназначенной для изготовления изделий специального назначения, содержание примесей не должно превышать: железа — 0,07%, сурьмы — 0,002%, фосфора — 0,005%, мышьяка — 0,005%, серы — 0,002% (сумма примесей — 0,2%).
2. В латунях марок Л96, Л90, Л80, Л70, Л68, Л63, Л60 допускается массовая доля никеля до 0,3% за счет массовой доли меди, которая не учитывается в общей сумме элементов.
3. В латунях всех марок по согласованию с потребителем можно определять массовую долю олова, алюминия, марганца и кремния, значения которых учитывают в сумме прочих элементов.
4. В латуни марки Л70, применяемой для производства конденсаторных труб и теплообменников, допускается содержание мышьяка до 0,06% за счет массовой доли меди, которая не учитывается в общей сумме элементов.
5. В латуни марки Л63, применяемой в пищевой промышленности, массовая доля свинца не должна быть более 0,05%.
6. Для антимагнитных сплавов массовая доля железа не должна быть более 0,03%.
7. Расчетная плотность указана для расчета справочной теоретической массы изделий.
8. Примеси, не указанные в таблице, учитывают в сумме прочих элементов, перечень которых определяют согласованием между потребителем и изготовителем.
9. Примесью считать тот элемент, у которого указан только максимальный предел его содержания.